

Bauer-Walser AG	Produktdokumentation Product Documentation	QM-Dokument LD910009R1
	Legierungsdatenblatt Alloy data specification	Datum/ Ersteller 01.04.2015

Legierung/Alloy: Feingold	Werkstoffnummer/Number of Material: 910009
-------------------------------------	---

Farbe/Colour:	gelb gold
----------------------	-----------

Verwendung/ Application:	Guss	Cast product	
	Blech	Sheet (thin sheet to 3 mm)	
		Plate (more than 3 mm)	
	Draht	Wire	
		Rod	
	Rohr	Tube	
		Pipe	

Zusammensetzung/ Composition (‰):	Au	999,9
--	----	-------

Technische Daten/ Specification of alloys:	Dichte (in g/cm ³) Density (in g/cm ³)	19,3
	Vickershärte HV 5/30 Vickers hardness HV 5/30	(w/s)30 (h/h)65
	Schmelzpunkt (in °C) Melting point (°C)	1063

Verarbeitung/ Use:	Vorwärmtemperatur Gießformen (in °C) Mould preheating temperature (°C)	700
	Gießtemperatur (in °C) Casting temperature (°C)	1110
	Weichglühen Softening	700°C/15min/Wasser 700°C/15min/Water
	Aushärten Hardening	--°C/15min/Luft --°C/15min/air

(w/s)= weich/ soft (h/h)= hart/ hard

Die technischen Daten sind Angaben der Mittelwerte von Labor - Messungen unter umschriebenen Bedingungen, Abweichungen von ca. +/- 10 % sind möglich und als normal zu betrachten.

The technical details of the data are mean values of the laboratory - measurements under defined conditions, deviations of approximately +/- 10% are possible and normal.