

Bauer - Walser AG	Produktdokumentation Product Documentation	QM-Dokument LD235117R1	Seite 1 von 1
	Legierungsdatenblatt Alloy data specification	Änd.-Stand 1/MB	Änd.-Datum 21.09.26

Legierung/Alloy: W750 / Ni 10%	Werkstoffnummer/Number of Material: 235117
--	--

Farbe/Colour:	weiß white
----------------------	---------------

Verwendung/ Application:	Guss Cast product	•
	Blech Sheet (thin sheet to 3 mm)	•
	Plate (more than 3 mm)	•
	Draht Wire	•
	Rod	•
	Rohr Tube	•
	Pipe	•

Zusammensetzung/ Composition (‰):	Au	750
	Ni	100
	Ir	0,4

Technische Daten/ Specification of alloys:	Dichte (in g/cm³)/ Density (in g/cm³)	14,83
	Vickershärte HV 5/30 weich/ Vickers hardness HV 5/30 soft	(w/s)190 (h/h)300
	Schmelzintervall (in °C)/ Melting range (°C)	900 – 940

Verarbeitung/ Use:	Vorwärmtemperatur Gießformen (in °C)/ Mould preheating temperature (°C)	600 – 650
	Gießtemperatur (in °C)/ Casting temperature (°C)	1080
	Weichglühen/ Softening	650°C/15min 650°C/15min
	Aushärten/ Hardening	---

(w/s)= weich/ soft (h/h)= hart/hard

Die technischen Daten sind Angaben der Mittelwerte von Labor - Messungen unter umschriebenen Bedingungen, Abweichungen von ca. +/- 10 % sind möglich und als normal zu betrachten.
The technical details of the data are mean values of the laboratory - measurements under defined conditions, deviations of approximately +/- 10% are possible and normal.