

Bauer - Walser AG	Produktdokumentation Product Documentation	QM-Dokument LD235111R1	Seite 1 von 1
	Legierungsdatenblatt Alloy data specification	Änd.-Stand 1/MB	Änd.-Datum 21.09.26

Legierung/Alloy: W750 PD 10 %	Werkstoffnummer/Number of Material: 235111
---	--

Farbe/Colour:	weiß white
----------------------	---------------

Verwendung/ Application:	Guss	Cast product	
	Blech	Sheet (thin sheet to 3 mm)	•
		Plate (more than 3 mm)	•
	Draht	Wire	•
		Rod	•
	Rohr	Tube	
		Pipe	

Zusammensetzung/ Composition (‰):	Au	750
	Ag	105
	Pd	100

Technische Daten/ Specification of alloys:	Dichte (in g/cm³)/ Density (in g/cm³)	16,0
	Vickershärte HV 5/30 / Vickers hardness HV 5/30	(w/s)100 (h/h)190
	Schmelzintervall (in °C)/ Melting range (°C)	1000 - 1160

Verarbeitung/ Use:	Vorwärmtemperatur Gießformen (in °C)/ Mould preheating temperature (°C)	700 - 850
	Gießtemperatur (in °C)/ Casting temperature (°C)	1230 - 1280
	Weichglühen/ Softening	700-800°C/ 15min/Luft 700-800°C/ 15min/air
	Aushärten/ Hardening	nicht aushärtbar no to age

(w/s)= weich/ soft (h/h)= hart/ hard

Die technischen Daten sind Angaben der Mittelwerte von Labor - Messungen unter umschriebenen Bedingungen, Abweichungen von ca. +/- 10 % sind möglich und als normal zu betrachten.

The technical details of the data are mean values of the laboratory - measurements under defined conditions, deviations of approximately +/- 10% are possible and normal.