

Bauer-Walser AG	Produktdokumentation Product Documentation	QM-Dokument LD234075R1
	Legierungsdatenblatt Alloy data specification	Datum/ Ersteller 21.09.26 MB

Legierung/Alloy: W590 / Ni 10%	Werkstoffnummer/Number of Material: 234075
--	---

Farbe/Colour:	weiß white
----------------------	---------------

Verwendung/ Application:	Guss	Cast product	•
	Blech	Sheet (thin sheet to 3 mm)	•
		Plate (more than 3 mm)	•
	Draht	Wire	•
		Rod	•
	Rohr	Tube	•
		Pipe	•

Zusammensetzung/	Au	590
	Ni	100

Technische Daten/ Specification of alloys:	Dichte (in g/cm ³) Density (in g/cm ³)	12,74
	Vickershärte HV 5/30 Vickers hardness HV 5/30	(w/s)150 (h/h)315
	Schmelzintervall (in °C) Melting range (°C)	910-990

Verarbeitung/ Use:	Vorwärmtemperatur Gießformen (in °C)/ Mould preheating temperature (°C)	600 – 650
	Gießtemperatur (in °C)/ Casting temperature (°C)	1130
	Weichglühen/ Softening	800°C/15min/Luft Kontakt mit Kohlenstoff vermeiden; vor Glühen mindestens 60% verformen 800°C/15min/Air Avoid contact with carbon Deform before annealing at least 60%
	Aushärten/ Hardening	nicht aushärtbar no to age

(w/s)= weich/ soft (h/h)= hart/ hard

Die technischen Daten sind Angaben der Mittelwerte von Labor - Messungen unter umschriebenen Bedingungen, Abweichungen von ca. +/- 10 % sind möglich und als normal zu betrachten.

The technical details of the data are mean values of the laboratory - measurements under defined conditions, deviations of approximately +/- 10% are possible and normal.