

|                              |                                                          |                           |                        |
|------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------|------------------------|
| <b>Bauer - Walser<br/>AG</b> | <b>Produktdokumentation<br/>Product Documentation</b>    | QM-Dokument<br>LD214088R1 | Seite<br>1 von 1       |
|                              | <b>Legierungsdatenblatt<br/>Alloy data specification</b> | Änd.-Stand<br>1/MB        | Änd.-Datum<br>14.05.24 |

|                                             |                                                      |
|---------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Legierung/Alloy:<br><b>585 / 40 rötlich</b> | Werkstoffnummer/Number of Material:<br><b>214088</b> |
|---------------------------------------------|------------------------------------------------------|

|                      |                |
|----------------------|----------------|
| <b>Farbe/Colour:</b> | rose      pink |
|----------------------|----------------|

|                                     |                                       |   |
|-------------------------------------|---------------------------------------|---|
| <b>Verwendung/<br/>Application:</b> | Guss      Cast product                | ● |
|                                     | Blech      Sheet (thin sheet to 3 mm) | ● |
|                                     | Plate (more than 3 mm)                | ● |
|                                     | Draht      Wire                       | ● |
|                                     | Rod                                   | ● |
| Rohr      Tube                      |                                       | ● |
|                                     | Pipe                                  | ● |

|                                     |    |     |
|-------------------------------------|----|-----|
| <b>Zusammensetzung:<br/>(in ‰ )</b> | Au | 585 |
|                                     | Ag | 100 |

|                                                           |                                                    |                   |
|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------|
| <b>Technische Daten/<br/>Specification of<br/>alloys:</b> | Dichte (in g/cm³)/<br>Density (in g/cm³)           | 13,3              |
|                                                           | Vickershärte HV 5/30 /<br>Vickers hardness HV 5/30 | (w/s)140 (h/h)270 |
|                                                           | Schmelzintervall (in °C)/<br>Melting range (°C)    | 820 – 870         |

|                               |                                                                            |                                                 |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Verarbeitung/<br/>Use:</b> | Vorwärmtemperatur Gießformen (in °C)/<br>Mould preheating temperature (°C) | 600 – 650                                       |
|                               | Gießtemperatur (in °C)/<br>Casting temperature (°C)                        | 1050                                            |
|                               | Weichglühen/<br>Softening                                                  | 650-700°C/15min/Wasser<br>650-700°C/15min/Water |
|                               | Aushärten/<br>Hardening                                                    | nicht aushärtbar<br>no to age                   |

(w/s)= weich/ soft (h/h)= hart/ hard

Die technischen Daten sind Angaben der Mittelwerte von Labor - Messungen unter umschriebenen Bedingungen, Abweichungen von ca. +/- 10 % sind möglich und als normal zu betrachten.  
The technical details of the data are mean values of the laboratory - measurements under defined conditions, deviations of approximately +/- 10% are possible and normal.