



Edelmetall-Halbzeuge

Der starke Partner für Ihre Schmuckideen



Ring-, Armreif- und Creolen-Rohlinge

Hochwertige Produkte individuell nach Ihren Vorgaben gefertigt.

Ringrohlinge:

Formgedreht in allen gängigen Größen, diversen Profilen und Legierungen – **Gold, Silber, Platin und Palladium** – Sonderprofile auf Anfrage. Hauptsächlich hergestellt aus verdichtetem Legierungsblech.

Gold- und Silberringrohlinge **CNC glanzgedreht**, damit Sie geringe Nacharbeit haben. Zudem bieten wir Silberrohlinge schnell und günstig aus fugenlos gezogenem Rohr. Außerdem **mehrfarbig gesinterte Ringrohlinge**.



*Unseren **Ringkonfigurator** stellen wir gewerblichen Kunden kostenfrei zur Verfügung.*

Armreif-, Creolen-Rohlinge:

Aus fugenlosem Rohr gezogen oder als flexible Wicklungen.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage:

› **hanauer@schmuckhalbzeug.de**
Hanau +49 (0)6181 / 4230 520
Keltern +49 (0)7236 / 704 322



Edelmetall-Halbzeug

Höchste Qualität = Basis für IHRE Arbeit!

Schmuck- und Gusslegierungen | Bleche und Bänder | Drähte | Profildrähte | Stangenmaterial |
Rohre | Profilrohre | Wicklungen | Lotdraht und -blech | Ronden | Lochronden

Unser Halbzeug-Angebot teilt sich in zwei Bereiche: Ein umfangreiches Standardlagerprogramm, auf das Sie schnell und mit geringen Formkosten zugreifen können. Sowie unsere Fertigung, die fast alles möglich macht: Einzelanfertigungen oder günstige Herstellung großer Stückzahlen.

Auf den folgenden Seiten finden Sie eine Übersicht über das Standardlagerprogramm – für Ihre täglichen Bestellungen – wir liefern schnell und zuverlässig! Für darüber hinausgehende Spezialanfertigungen kontaktieren Sie uns einfach.

Bitte kontaktieren Sie uns:

› hanauer@schmuckhalbzeug.de
Hanau +49 (0)6181 / 4230 520
Keltern +49 (0)7236 / 704 322



Legierung	Farbe	Schmelz- intervall °C	HV (weich)	Dichte g/cm³	Guss	Draht *							Walzprofil *				Blech *											
						0,25	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	3,0	4,0			
Farbgold																												
333/110	gelb	850-910	105	10,9	x		x		x			x	x		x				x				x					
585/260	gelb	830-850	160	13,7						x				x						x			x					
585/300	hellgelb	850-890	140	13,9	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				x	x		x	x	x				
585/100	rötlich	820-870	140	13,3	x			x		x		x		x					x			x	x					
585/40	rot	900-920	130	13,1	x			x		x		x		x					x			x	x					
750/150	gelb	890-920	130	15,5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x	x		x	x		x	x	x				
750/130	sattgelb	880-890	140	15,4	x	x		x	x	x	x	x		x					x			x	x	x				
750/90	rötlich	870-890	140	15,3	x			x		x		x		x					x			x	x	x	x			
750/40	rot	880-900	160	15,0	x			x		x		x		x					x				x					
900/50	sattgelb	940-985	80	17,5	x			x		x		x		x					x				x					
Weißgold																												
585/10 Pd-WG (S)	weiß (gelb)	1040-1130	90	14,5	x					x				x						x			x					
585/12 Pd-WG	weiß (gelb)	1085-1170	90	14,5	x			x		x		x	x	x						x			x	x	x			
585/19 Pd-WG (M)	edelweiß	1150-1160	160	14,5	x		x	x	x	x	x	x	x	x	x					x			x	x	x			
590/Ni-WG (H1)	weiß (Ni)	910-990	150	12,8	x					x				x										x				
750/10 Pd-WG (S)	weiß (gelb)	1000-1160	100	16,0	x					x				x						x			x		x			
750/12 Pd-WG	weiß (gelb)	1040-1150	135	15,9	x			x		x		x	x	x						x			x	x	x			
750/16 Pd-WG (M)	edelweiß	1040-1150	140	15,8	x			x	x	x	x	x	x	x	x					x			x	x	x			
750/Ni-WG (H1)	weiß (Ni)	920-960	210	14,8	x			x		x				x						x				x				
Platin																												
Pt Cu 960/40	grauweiß	1730-1750	115	20,3	x			x		x	x	x	x	x	x					x			x		x			
Pt Ru 950/50	grauweiß	1840-1865	140	20,9				x			x		x							x			x		x			
Pt W 950/50	grauweiß	1840-1860	150	21,3				x		x		x		x						x			x		x			
Pt Ir 800/200	grauweiß	1810-1825	190	21,7				x		x				x						x				x				

585/14 Pd-WG (S2) und 750/14 Pd-WG (S2) als Guss lieferbar

Legierung	Farbe	Schmelz- intervall °C	HV (weich)	Dichte g/cm³	Guss	Draht *								Walzprofil *				Blech *											
						0,25	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	4,0	5,0	6,0	8,0	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	3,0	4,0		
Palladium																													
500/480 Palladium	grauweiß	1200-1280	90	10,9						x					x								x			x			
950/20 Palladium	grauweiß	1380-1450	100	11,6				x		x					x							x				x			
Silber																													
935/Ag	weiß Ag	820-910	70	10,3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
935/Ag	weiß Ag	820-910	70	10,3	Vierkantdraht, scharfkantig gezogen: 1,0 1,5 2,0 2,5 3,0 4,0 5,0 6,0 10,0																								
Feinmetalle																													
Gold 999,9		1063	25	19,3				x					Granalien										x						
Platin 999,5		1770	50	21,4				x					Plättchen										x						
Palladium 999,5		1552	50	12,0									Plättchen										x						
Silber 999,5		960	40	10,5				x		x	x		Granalien										x			x	x		
Bicolor-Bleche																													
935/Ag mit 750/GG	gelbweiß	830-920	120	12,3																			x						
935/Ag mit 900/GG	gelbweiß	830-920	80	11,4																		x							

* Alle Angaben in mm | Material generell schlussgeglüht.

Das aufgeführte Lagermaterial wird am Tag der Bestellung versendet, wenn diese bis 13:00 Uhr bei uns eingeht.



Fugenlose Rohre										
ø außen	Wand	ø innen	585/300 gelb g/cm	585/12 PdWG g/cm	585/19 PdWG g/cm	750/130 sattgelb g/cm	750/150 gelb g/cm	750/16 PdWG g/cm	935/- Ag g/cm	960/40 Pt g/cm
in mm	in mm	in mm								
Rund										
1,5	0,3	0,9	0,16		0,16	0,18	0,18	0,18	0,12	
2,0	0,3	1,4	0,22			0,24	0,25			0,31
2,0	0,5	1,0	0,33	0,34	0,34	0,36	0,37	0,37	0,24	0,48
2,5	0,6	1,3	0,50	0,52			0,56		0,37	
3,0	0,35	2,3	0,41	0,42			0,45			
3,0	0,5	2,0	0,54		0,56	0,60	0,60	0,62	0,40	0,80
3,0	0,9	1,2	0,83	0,86			0,92			
3,3	0,9	1,5	0,94	0,98			1,04			
3,5	0,7	2,1	0,86	0,89			0,95	0,97		
4,0	0,4	3,2	0,63				0,70			
4,0	0,5	3,0	0,76		0,80	0,84	0,84	0,86	0,58	1,12
4,0	0,7	2,6	1,01	1,05			1,12	1,15	0,75	1,47
4,0	1,0	2,0	1,32		1,31	1,46		1,46	0,97	
4,5	0,85	2,8	1,35	1,41			1,51	1,54		
5,0	0,5	4,0	0,98		1,02	1,08	1,10	1,12	0,74	1,44
5,0	0,6	3,8							0,85	
5,0	0,9	3,2	1,61	1,68			1,80	1,83		2,35
5,0	1,0	3,0	1,74		1,82	1,94		1,98	1,29	
5,5	0,9	3,7	1,81	1,89		2,00	2,02			
6,0	0,5	5,0	1,20		1,26	1,34	1,34	1,37	0,89	1,76
6,0	1,0	4,0	2,18		2,28	2,42		2,48	1,64	
6,5	1,0	4,5	2,40	2,51			2,68	2,73	1,78	
7,0	1,0	5,0				2,90			1,95	
8,0	0,5	7,0							1,22	
8,0	0,7	6,6							1,65	
8,0	1,0	6,0	3,06	3,19		3,39	3,41	3,47	2,28	
10,0	0,5	9,0							1,56	
10,0	0,6	8,8							1,83	
10,0	1,0	8,0							2,91	
12,0	1,0	10,0							3,60	
13,0	0,7	11,6							2,79	
15,0	0,7	13,6							3,24	
18,0	0,8	16,4							4,45	
20,0	0,8	18,4							4,97	
23,0	0,8	21,4							5,75	

Fugenlose Rohre										
außen	Wand	innen	585/300 gelb g/cm	585/12 PdWG g/cm	585/19 PdWG g/cm	750/130 sattgelb g/cm	750/150 gelb g/cm	750/16 PdWG g/cm	935/- Ag g/cm	960/40 Pt g/cm
in mm	in mm	in mm								
Quadratisch										
3 x 3	0,5	2,0 x 2,0						0,80	0,52	
3 x 3	0,7	1,6 x 1,6					1,00		0,66	
4 x 4	0,5	3,0 x 3,0						1,10	0,72	
4 x 4	0,7	2,6 x 2,6					1,43		0,95	
5 x 5	0,5	4,0 x 4,0						1,42	0,94	
5 x 5	0,8	3,4 x 3,4					2,08		1,38	
6 x 6	0,5	5,0 x 5,0						1,74	1,14	
6 x 6	0,8	4,4 x 4,4					2,58		1,71	
7 x 7	0,8	5,4 x 5,4					3,08		2,04	
8 x 8	0,8	6,4 x 6,4							2,37	

Rohre sind in Gold- und Platinlegierungen bis zu einer Länge von maximal 500 mm, in Silber bis maximal 1000 mm Länge lieferbar.
Bei Bedarf fertigen wir Sondermaße auf Anfrage.



Lote cadmiumfrei							
Legierung	Farbe	Schmelzintervall °C	Eigenschaft	Blech 0,3 mm	Draht 0,5 mm	Flussmittel Empfehlung	Hinweise
Gelbgold							
333 L1	gelb	720	hart / streng	x	x	t	
333 L3	gelb	680	weich / leicht	x	x	t/h	
585 L1	gelb	800	hart / streng	x	x		
585 L2	gelb	760	mittel	x	x	t	
585 L3	gelb	730	weich / leicht	x	x	t	
750 L1	gelb	815	hart / streng	x	x		
750 L2	gelb	760	mittel	x	x	t	
750 L3	gelb	720	weich / leicht	x	x	t	
917 L1	gelb	880	hart / streng	x	-		
Weißgold							
585 L1	weiß	805	hart / streng	x	x		Ni-haltig
585 L3	weiß	775	weich / leicht	x	x		
750 L1	weiß	840	hart / streng	x	x		Ni-haltig
750 L3	weiß	800	weich / leicht	x	x		für Pd-Leg. geeignet
830 L1	weiß	850	hart / streng	x	-		Ni-haltig
Rotgold							
750 L3	rosé	800	weich	x	-		
Platin							
Pt L1		1400	hart / streng	x	-		
Pt L3		1100	weich / leicht	x	-		für Pd-Leg. geeignet
Silber							
675Ag L1		725	hart / streng	x	x	h/t	
750Ag L1		770	hart / streng	x	x	t	Emaillot
600Ag L2		715	mittel	x	x	h	
550Ag L3		660	weich / leicht	x	-		Stahllot
600Ag L3		675	weich / leicht	x	x	h	

Flussmittel h: Wird bevorzugt bei Silber- und Gold-Legierungen unter 720°C Arbeitstemperatur eingesetzt (weiße Paste).
Flussmittel t: Für Gold- und Silberlegierungen (gelbflüssig). Der optimale Arbeitstemperaturbereich liegt bei 720°C bis 780°C.

Halbzeug-Anfertigung

Über das Standardlagerprogramm hinaus fertigen wir viele andere Maße gerne für Sie an.

Weich gegläht oder hart gewalzt – Sie geben an, was Ihnen das Leben leichter macht.

Zusätzlich zu Blechen, Drähten oder Rohren im Wunschmaß bietet unsere Fertigung inzwischen noch mehr:

CNC-Dreh-Frästeile · Flexible Hals- und Armreife

Wicklungen aus Drähten oder Scharnieren für Creolen, Ketten, Armreife etc. Wir fertigen Ronden, Lochronden, um Ihre eigene Fertigung kostengünstig zu unterstützen.



Schichtbleche – Gelbgold auf Silber

Für die Herstellung von hochwertigem zweifarbigem Schmuck.

Schichtbleche bieten eine dauerhafte, abriebfeste Goldauflage auf 935er Ag-Basismaterial. Geeignet für flächige Schmuckstücke, Schmuck mit reizvollen Farbeffekten, gut walz- und verformbar
Verbindungstechniken: Löten, Schweißen, Lasern

Schmuckguss

Präzision für individuelle Schmuckstücke.

Im Schmuckgussverfahren vervielfältigen wir Ihre individuellen Modelle in Gold-, Silber-, Platin- und Palladiumlegierungen. Ob Einzelstück oder Serie – wir fertigen Rohgussteile mit hoher Maßgenauigkeit und gleichbleibender Qualität. Dabei verbinden wir traditionelle Goldschmiedetechnik mit modernen, digitalen Prozessen.

Von der ersten Idee bis zum gussfertigen Modell begleiten wir Ihr Projekt zuverlässig und mit technischem Know-how.

Guss nach CAD-Daten – Digital geplant. Präzise umgesetzt.

Auf Basis Ihrer digital bereitgestellten STL-Datei fertigen wir mit modernster Technik hochpräzise Wachspotter-Modelle. Diese dienen direkt als Grundlage für den Guss in der von Ihnen gewünschten Edelmetalllegierung.

Alternativ kann zunächst ein Gussteil in Silber gefertigt werden. Dieses eignet sich ideal zur Freigabe, Optimierung oder als Modell für eine spätere Serienfertigung.

Guss nach Original- und Wachsmodellen – Bewährte Verfahren mit hoher Flexibilität

Bei Originalmodellen wird zunächst eine Gummi- oder Silikonform erstellt. Diese ermöglicht die Herstellung identischer Wachsteile, die anschließend in verschiedenen Edelmetalllegierungen gegossen werden.

Wachsmodelle können entweder direkt im „verlorenen Guss“ verarbeitet oder – insbesondere bei aufwendig handgefertigten Feilwachsmodellen – über eine Silikonform beliebig oft reproduziert werden. So lassen sich auch komplexe Formen wirtschaftlich umsetzen.

Formenwahl – Gummi oder Silikon – abgestimmt auf Ihr Modell

Abhängig von Material, Geometrie und Anwendungsbereich wählen wir die passende Formtechnik.

Gummiformen werden unter Hitze und Druck hergestellt und eignen sich für stabile Modelle.

Silikonformen (Kaltformen) kommen bei hitzeempfindlichen oder hohlen Modellen zum Einsatz.

Ein zusätzlicher Vorteil der Silikonform ist der geringere Schwund beim Abformen: ca. 1 % gegenüber ca. 3,5 % bei Gummiformen – jeweils bei normalen Materialstärken.



Edelmetallrecycling · Edelmetallhandel

Souverän. Herzlich. Zuverlässig

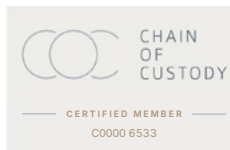
Edelmetallscheidungen: Vertrauensvoll, schnell und unkompliziert. Feilung, Schmuckstücke, Münzen, Besteck, Zahngold, Gekrätz.

Edelmetallhandel: Topaktuelle Edelmetallkurse, An- und Verkäufe, Führung von Edelmetallkonten, Lieferung von Feinmetall-Barren.

Als Tochtergesellschaft der Scheideanstalt **Bauer-Walser AG** in Kelttern bei Pforzheim, garantieren wir eine korrekte und transparente Bearbeitung und Abrechnung.

Unsere Edelmetalle sind ausschließlich aus recyceltem Material zurückgewonnen. Sie dürfen deshalb sicher sein, moralisch und ethisch einwandfreie Produkte zu erwerben.

Sie erhalten so die Gewissheit, Ihrem Kunden unbedenklich ein nach fairen Gesichtspunkten gefertigtes Schmuckstück anzubieten – denn Sie können den konfliktfreien Ursprung des Vormaterials belegen. Dafür und für Ihre eigene werbliche Nutzung stellen wir Ihnen gerne auf Wunsch unser RJC-Zertifikat zur Verfügung.



Anlieferung von Materialien

Sicher. Klar. Zuverlässig.

Für die Anlieferung von Materialien wie Gussteilen, Scheidegut oder sonstigen Edelmetallwaren bitten wir Sie, ausschließlich die folgende Adresse zu verwenden.

So stellen wir eine schnelle, reibungslose und eindeutige Zuordnung Ihrer Sendung sicher.

Anlieferadresse:

Hanauer SHZ - BWK
Bunsenstraße 4-6
75210 Kelttern

Bitte kennzeichnen Sie Ihre Sendungen eindeutig und fügen Sie – sofern vorhanden – entsprechende Begleitunterlagen bei.

Bitte kontaktieren Sie uns:

> **hanauer@schmuckhalbzeug.de**
Hanau +49 (0)6181 / 4230 520
Kelttern +49 (0)7236 / 704 322



Ihr starker Partner für brillante Schmuckideen

Unsere Halbfertigteile sind der erste Schritt zu Ihrem nächsten Meisterwerk.

Mit über 350 lagerhaltigen Artikeln – darunter Ringrohlinge, Rohre, Bleche, Bänder, Lote, Walzprofile und vieles mehr – bieten wir eine außergewöhnliche Auswahl in über 25 Edelmetall-Legierungen, inklusive Argentium. Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit sind für uns kein Anspruch, sondern Standard.

Als erfahrener Partner im Edelmetallsektor verbinden wir Tradition, Kompetenz und innovative Lösungen. Unsere Dienstleistungen – Edelmetallhandel, Edelmetallrecycling und Halbzeug-Anfertigung – ergänzen unser Sortiment zu einem perfekt abgestimmten Rundum-sorglos-Paket für das Schmuckhandwerk.



SHZ
Hanauer Schmuckhalbzeug GmbH

Güterbahnhofstraße 3-7 | 63450 Hanau am Main
Hanau +49 (0)6181 / 4230 520 | Keltern: +49 (0)7236 / 704 322
hanauer@schmuckhalbzeug.de | schmuckhalbzeug.de

