



## Edelmetall-Halbzeuge

*Der starke Partner für Ihre Schmuckideen*



## Ring-, Armreif- und Creolen-Rohlinge

*Hochwertige Produkte individuell nach Ihren Vorgaben gefertigt.*

### Ringrohlinge:

Formgedreht in allen gängigen Größen, diversen Profilen und Legierungen – **Gold, Silber, Platin und Palladium** – Sonderprofile auf Anfrage. Hauptsächlich hergestellt aus verdichtetem Legierungsblech.

Gold- und Silberringrohlinge **CNC glanzgedreht**, damit Sie geringe Nacharbeit haben. Zudem bieten wir Silberrohlinge schnell und günstig aus fugenlos gezogenem Rohr. Außerdem **mehrfarbig gesinterte Ringrohlinge**.

*Unseren Ringkonfigurator stellen wir gewerblichen Kunden kostenfrei zur Verfügung.*

### Armreif-, Creolen-Rohlinge:

Aus fugenlosem Rohr gezogen oder als flexible Wicklungen.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage:

› [\*\*hanauer@schmuckhalbzeug.de\*\*](mailto:hanauer@schmuckhalbzeug.de)

**Hanau +49 (0)6181 / 4230 520**

**Keltern +49 (0) 7236 / 704 322**



## Edelmetall-Halbzeug

*Höchste Qualität = Basis für IHRE Arbeit!*

Schmuck- und Gusslegierungen | Bleche und Bänder | Drähte | Profildrähte | Stangenmaterial |  
Rohre | Profilrohre | Wicklungen | Lotdraht und -blech | Ronden | Lochronden

Unser Halbzeug-Angebot teilt sich in zwei Bereiche: Ein umfangreiches Standardlagerprogramm, auf das Sie schnell und mit geringen Formkosten zugreifen können. Sowie unsere Fertigung, die fast alles möglich macht: Einzelanfertigungen oder günstige Herstellung großer Stückzahlen.

*Auf den folgenden Seiten finden Sie eine Übersicht über das Standardlagerprogramm – für Ihre täglichen Bestellungen – wir liefern schnell und zuverlässig! Für darüber hinausgehende Spezialanfertigungen kontaktieren Sie uns einfach.*

Bitte kontaktieren Sie uns:

› [hanauer@schmuckhalbzeug.de](mailto:hanauer@schmuckhalbzeug.de)  
Hanau +49 (0)6181 / 4230 520  
Keltern +49 (0) 7236 / 704 322





Fugenlose Rohre											
ø außen in mm	Wand in mm	ø innen in mm	585/300 gelb g/cm	585/12 PdWG g/cm	585/19 PdWG g/cm	750/130 gelb g/cm	750/150 sattgelb g/cm	750/16 PdWG g/cm	925/-Ag g/cm	935/-Ag g/cm	960/40 Pt g/cm
Rund											
1,5	0,3	0,9	0,16		0,16	0,18	0,18	0,18	0,12	0,12	
2,0	0,3	1,4	0,22			0,24	0,25				0,31
2,0	0,5	1,0	0,33	0,34	0,34	0,36	0,37	0,37	0,24	0,24	0,48
2,5	0,6	1,3	0,50	0,52			0,56		0,37		
3,0	0,35	2,3	0,41	0,42			0,45				
3,0	0,5	2,0	0,54		0,56	0,60	0,60	0,62	0,40	0,40	0,80
3,0	0,9	1,2	0,83	0,86			0,92				
3,3	0,9	1,5	0,94	0,98			1,04				
3,5	0,7	2,1	0,86	0,89			0,95	0,97			
4,0	0,4	3,2	0,63				0,70				
4,0	0,5	3,0	0,76		0,80	0,84	0,84	0,86		0,58	1,12
4,0	0,7	2,6	1,01	1,05			1,12	1,15	0,75		1,47
4,0	1,0	2,0	1,32		1,31	1,46		1,46			
4,5	0,85	2,8	1,35	1,41			1,51	1,54			
5,0	0,5	4,0	0,98		1,02	1,08	1,10	1,12		0,74	1,44
5,0	0,6	3,8							0,85		
5,0	0,9	3,2	1,61	1,68			1,80	1,83			2,35
5,0	1,0	3,0	1,74		1,82	1,94		1,98			
5,5	0,9	3,7	1,81	1,89		2,00	2,02				
6,0	0,5	5,0	1,20		1,26	1,34	1,34	1,37	0,89	0,90	1,76
6,0	1,0	4,0	2,18		2,28	2,42		2,48		1,64	
6,5	1,0	4,5	2,40	2,51			2,68	2,73	1,78		
7,0	1,0	5,0				2,90				1,95	
8,0	0,5	7,0								1,22	
8,0	0,7	6,6							1,65		
8,0	1,0	6,0	3,06	3,19		3,39	3,41	3,47		2,28	
10,0	0,5	9,0								1,56	
10,0	0,6	8,8							1,83		
10,0	1,0	8,0							2,91	2,94	
12,0	1,0	10,0								3,60	
13,0	0,7	11,6							2,79		
15,0	0,7	13,6							3,24		
18,0	0,8	16,4							4,45		
20,0	0,8	18,4							4,97		
23,0	0,8	21,4							5,75		

Fugenlose Rohre											
ø außen in mm	Wand in mm	ø innen in mm	585/300 gelb g/cm	585/12 PdWG g/cm	585/19 PdWG g/cm	750/130 gelb g/cm	750/150 sattgelb g/cm	750/16 PdWG g/cm	925/-Ag g/cm	935/-Ag g/cm	960/40 Pt g/cm
Quadratisch											
3 × 3	0,5	2,0 × 2,0				0,78		0,80		0,52	
3 × 3	0,7	1,6 × 1,6					1,00		0,66		
4 × 4	0,5	3,0 × 3,0				1,08		1,10		0,72	
4 × 4	0,7	2,6 × 2,6					1,43		0,95		
5 × 5	0,5	4,0 × 4,0				1,38		1,42		0,94	
5 × 5	0,8	3,4 × 3,4					2,08		1,38		
6 × 6	0,5	5,0 × 5,0				1,70		1,74		1,14	
6 × 6	0,8	4,4 × 4,4					2,58		1,71		
7 × 7	0,8	5,4 × 5,4					3,08		2,04		
8 × 8	0,8	6,4 × 6,4							2,37		

Rohre sind in Gold- und Platinlegierungen bis zu einer Länge von maximal 500 mm, in Silber bis maximal 1000 mm Länge lieferbar.  
Bei Bedarf fertigen wir Sondermaße (mindestens 200 mm Länge). Material generell schlussgeglüht.



Lote cadmiumfrei							
Legierung	Farbe	Schmelzintervall °C	Eigenschaft	Blech 0,3 mm	Draht 0,5 mm	Flussmittel Empfehlung	Hinweise
Gelbgold							
333 L1	gelb	720	hart / streng	x	x	t	
333 L3	gelb	680	weich / leicht	x	x	t/h	
585 L1	gelb	800	hart / streng	x	x		
585 L2	gelb	760	mittel	x	x	t	
585 L3	gelb	730	weich / leicht	x	x	t	
750 L1	gelb	815	hart / streng	x	x		
750 L2	gelb	760	mittel	x	x	t	
750 L3	gelb	720	weich / leicht	x	x	t	
917 L1	gelb	880	hart / streng	x	x		
Weißgold							
585 L3	weiß	775	weich / leicht	x	x		
585 L1	weiß	805	hart / streng	x	x		Ni-haltig
750 L3	weiß	800	weich / leicht	x	x		für Pd-Leg geeignet
750 L1	weiß	840	hart / streng	x	x		Ni-haltig
830 L1	weiß	850	hart / streng	x	x		Ni-haltig
Rotgold							
750 L2	rosé	800	mittel	x	-		
Platin							
Pt L1		1400	hart / streng	x	-		
Pt L3		1100	weich / leicht	x	-		für Pd-Leg geeignet
Silber							
Emaillot		775	extrahart	x	x	t	
675Ag L1		725	hart / streng	x	x	h/t	
750Ag L1		770	hart / streng	x	x	t	Emaillot
600Ag L2		715	mittel	x	x	h	
550Ag L3		660	weich / leicht	x	-		
600Ag L3		600	weich / leicht	x	x	h	

Flussmittel h: Wird bevorzugt bei Silber- und Gold-Legierungen unter 720°C Arbeitstemperatur eingesetzt (weiße Paste).  
Flussmittel t: Für Gold- und Silberlegierungen (gelbflüssig). Der optimale Arbeitstemperaturbereich liegt bei 720°C bis 780°C.

## Halbzeug-Anfertigung

Über das Standardlagerprogramm hinaus fertigen wir viele andere Maße gerne für Sie an.

Weich gegläht oder hart gewalzt – Sie geben an, was Ihnen das Leben leichter macht.

Zusätzlich zu Blechen, Drähten oder Rohren im Wunschmaß bietet unsere Fertigung inzwischen noch mehr:

### CNC-Dreh-Frästeile · Flexible Hals- und Armreife

Wicklungen aus Drähten oder Scharnieren für Creolen, Ketten, Armreife etc. Wir fertigen Ronden, Lochronden, um Ihre eigene Fertigung kostengünstig zu unterstützen.



## Schichtbleche – Gelbgold auf Silber

Für die Herstellung von hochwertigem zweifarbigem Schmuck.

Schichtbleche bieten eine dauerhafte, abriebfeste Goldauflage auf 935er Ag-Basismaterial. Geeignet für flächige Schmuckstücke, Schmuck mit reizvollen Farbeffekten, gut walz- und verformbar  
Verbindungstechniken: Löten, Schweißen, Lasern

## Schmuckguss

*Präzision für individuelle Schmuckstücke.*

Im Schmuckgussverfahren vervielfältigen wir Ihre individuellen Modelle in Gold-, Silber-, Platin- und Palladiumlegierungen. Ob Einzelstück oder Serie – wir fertigen Rohgussteile mit hoher Maßgenauigkeit und gleichbleibender Qualität. Dabei verbinden wir traditionelle Goldschmiedetechnik mit modernen, digitalen Prozessen.

Von der ersten Idee bis zum gussfertigen Modell begleiten wir Ihr Projekt zuverlässig und mit technischem Know-how.

### **Guss nach CAD-Daten – Digital geplant. Präzise umgesetzt.**

Auf Basis Ihrer digital bereitgestellten STL-Datei fertigen wir mit modernster Technik hochpräzise Wachspotter-Modelle. Diese dienen direkt als Grundlage für den Guss in der von Ihnen gewünschten Edelmetalllegierung.

Alternativ kann zunächst ein Gussteil in Silber gefertigt werden. Dieses eignet sich ideal zur Freigabe, Optimierung oder als Modell für eine spätere Serienfertigung.

### **Guss nach Original- und Wachsmodellen – Bewährte Verfahren mit hoher Flexibilität**

Bei Originalmodellen wird zunächst eine Gummi- oder Silikonform erstellt. Diese ermöglicht die Herstellung identischer Wachsteile, die anschließend in verschiedenen Edelmetalllegierungen gegossen werden.

Wachsmodelle können entweder direkt im „verlorenen Guss“ verarbeitet oder – insbesondere bei aufwendig handgefertigten Feilwachsmodellen – über eine Silikonform beliebig oft reproduziert werden. So lassen sich auch komplexe Formen wirtschaftlich umsetzen.

### **Formenwahl – Gummi oder Silikon – abgestimmt auf Ihr Modell**

Abhängig von Material, Geometrie und Anwendungsbereich wählen wir die passende Formtechnik.

Gummiformen werden unter Hitze und Druck hergestellt und eignen sich für stabile Modelle.

Silikonformen (Kaltformen) kommen bei hitzeempfindlichen oder hohlen Modellen zum Einsatz.

Ein zusätzlicher Vorteil der Silikonform ist der geringere Schwund beim Abformen: ca. 1 % gegenüber ca. 3,5 % bei Gummiformen – jeweils bei normalen Materialstärken.



## Edelmetallrecycling · Edelmetallhandel

*Souverän. Herzlich. Zuverlässig*

**Edelmetallscheidungen:** Vertrauensvoll, schnell und unkompliziert.  
Feilung, Schmuckstücke, Münzen, Besteck, Zahngold, Gekrätz.

**Edelmetallhandel:** Topaktuelle Edelmetallkurse, An- und Verkäufe, Führung von Edelmetallkonten, Lieferung von Feinmetall-Barren.

Als Tochtergesellschaft der Scheideanstalt **Bauer-Walser AG** in Keltern bei Pforzheim, garantieren wir eine korrekte und transparente Bearbeitung und Abrechnung.

Unsere Edelmetalle sind ausschließlich aus recyceltem Material zurückgewonnen. Sie dürfen deshalb sicher sein, moralisch und ethisch einwandfreie Produkte zu erwerben.

Sie erhalten so die Gewissheit, Ihrem Kunden unbedenklich ein nach fairen Gesichtspunkten gefertigtes Schmuckstück anzubieten – denn Sie können den konfliktfreien Ursprung des Vormaterials belegen. Dafür und für Ihre eigene werbliche Nutzung stellen wir Ihnen gerne auf Wunsch unser RJC-Zertifikat zur Verfügung.



## Anlieferung von Materialien

*Sicher. Klar. Zuverlässig.*

Für die Anlieferung von Materialien wie Gussteilen, Scheidegut oder sonstigen Edelmetallwaren bitten wir Sie, ausschließlich die folgende Adresse zu verwenden.

So stellen wir eine schnelle, reibungslose und eindeutige Zuordnung Ihrer Sendung sicher.

### Anlieferadresse:

Hanauer / SHZ  
Bunsenstraße 4–6  
75210 Keltern

Bitte kennzeichnen Sie Ihre Sendungen eindeutig und fügen Sie – sofern vorhanden – entsprechende Begleitunterlagen bei.

Bitte kontaktieren Sie uns:

> **hanauer@schmuckhalbzeug.de**  
**Hanau +49 (0)6181 / 4230 520**  
**Keltern +49 (0) 7236 / 704 322**



## Ihr starker Partner für brillante Schmuckideen

Unsere Halbfertigteile sind der erste Schritt zu Ihrem nächsten Meisterwerk.

Mit über 350 lagerhaltigen Artikeln – darunter Ringrohlinge, Rohre, Bleche, Bänder, Lote, Walzprofile und vieles mehr – bieten wir eine außergewöhnliche Auswahl in über 25 Edelmetall-Legierungen, inklusive Argentium. Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit sind für uns kein Anspruch, sondern Standard.

Als erfahrener Partner im Edelmetallsektor verbinden wir Tradition, Kompetenz und innovative Lösungen. Unsere Dienstleistungen – Edelmetallhandel, Edelmetallrecycling und Halbzeug-Anfertigung – ergänzen unser Sortiment zu einem perfekt abgestimmten Rundum-sorglos-Paket für das Schmuckhandwerk.

**SHZ**  
**Hanauer Schmuckhalbzeug GmbH**

Güterbahnhofstraße 3-7 | 63450 Hanau am Main  
Hanau +49 (0)6181 / 4230 520 | Keltern: +49 (0)7236 / 704 322  
[hanauer@schmuckhalbzeug.de](mailto:hanauer@schmuckhalbzeug.de) | [schmuckhalbzeug.de](http://schmuckhalbzeug.de)

